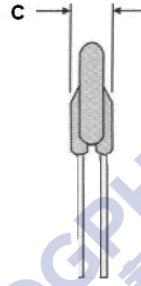
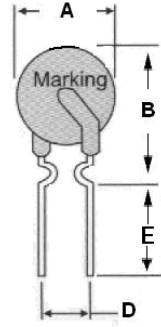




外形及尺寸:



A: 7.4mm. (最大值)
B: 12.7mm. (最大值)
C: 3.0mm. (最大值)
D: 5.1 ± 0.75 mm
E: ≥ 4.6 mm

引线材料: 镀锡金属线, $\Phi 0.50$ mm.
封装材料: 阻燃环氧粉料, 符合 UL94V-0 要求

电气性能:

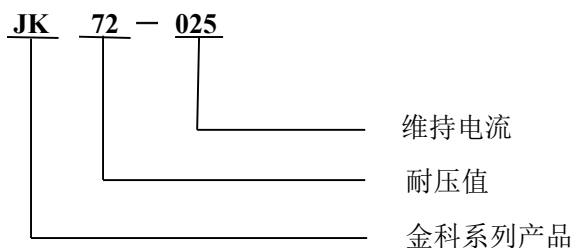
最大过载电流	40 A _{DC}	最大电压	72 V _{DC}
25°C ± 2°C 最大不动作电流	250mA	25°C ± 2°C 最小动作电流	500mA
起始零功率电阻	1.00-1.95Ω	动作后 1 小时最大电阻	3.0Ω

检测条件及交收标准:

检测项目	测试条件	交收标准
起始零功率电阻	25°C ± 2°C, 置于空气中	1.00-1.95Ω
不动作电流	25°C ± 2°C, 250mA, 维持60min	不动作
典型动作时间	25°C ± 2°C, 1250mA, 12V	小于5S
动作耐久性	72V, 40A, 24hr	不起明火或燃烧

工作温度: -40°C 到 85°C

型号说明:





焊接方法

波峰焊

焊接温度: 245°C~260°C

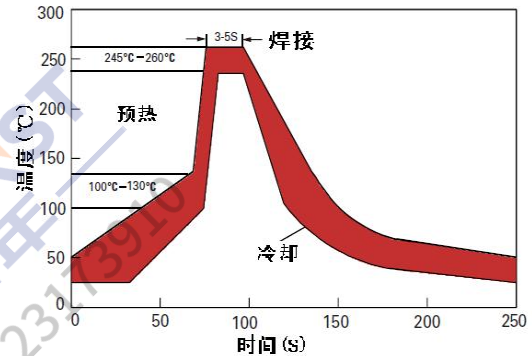
焊接时间: ≤5sec.

手工焊接

焊接温度: 280°C~300°C

S焊接时间: ≤2sec.

焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm



工作电流随温度变化表 (mA) (仅供参考)

型号	工作温度和工作电流折减比例 (°C)									
	-40°C	-20°C	0°C	25°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	85°C
JK72-025	367	340	297	250	225	202	180	157	135	100

包装和存储

1000 片/包。

储存

最高环境温度不得超过 40°C, 储存温度高于 40°C 可能导致包装材料变形, 推荐用于储存的最大相对湿度为 60%。高温高湿可加速引线镀锡层的氧化和降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化, 并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或存在其他有害物质。密封状态可储存 1 年, 超期建议返回我司检测。

警告:

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用 PPTC 超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏, 电弧和火焰。
- PPTC 用于防止偶然的过电流或过热故障条件, 并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致, 器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的 PPTC 会产生高于 PPTC 额定电压的电路电压。
- 避免影响 PPTC 设备的热膨胀, 如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染 PPTC 材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁 PPTC。

注意:

该规范旨在提出产品应用和技术数据, 以帮助用户在生产电路设备选择 PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。金瑞就信息的正确性或完整性做出保证。金瑞唯一的义务是金瑞销售的产品符合标准条件, 金瑞不会因销售, 转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。金瑞保留更改本规范中包含的任何产品信息权利, 恕不另行通知。