



# 高分子自恢复保险丝 JK60 系列

## 特点

- ◇ 符合 RoHS 和无卤素
- ◇ 径向引线器件
- ◇ 阻燃环氧聚合物绝缘材料固化，符合 UL94V-0 要求
- ◇ 工作电流：0.05A~5A，最大电压：60Vdc，工作温度：-40℃至 85℃
- ◇ 认证机构：UL、TUV



## 产品尺寸

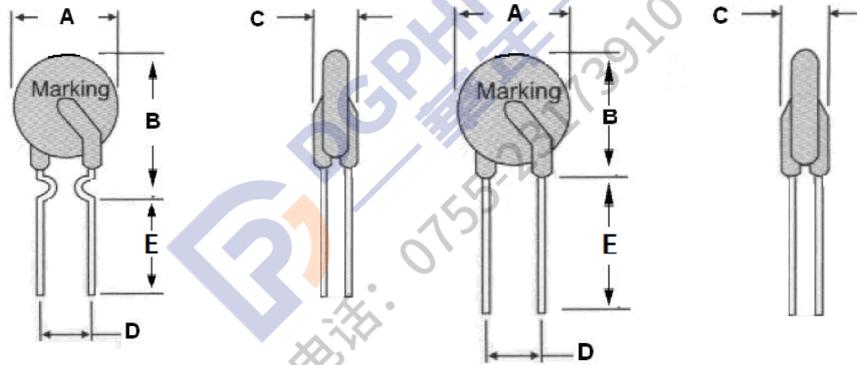


图 1

图 2

单位：mm

JK60 系列

型号	尺寸 (mm)					引线材料 镀锡金属线(mm)	形状 图
	A(max)	B(max)	C(max)	D	E(min)		
JK60-005	5.5	9.5	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-010	5.5	9.5	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-017	7.4	12.7	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-020	7.4	12.7	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-025	7.4	12.7	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-030	7.4	13.0	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-040	7.8	16.2	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-050	7.8	16.2	3.0	5.1±0.75	4.6	24 AWG/Φ0.5	1
JK60-065	9.7	17.8	3.0	5.1±0.75	4.6	22 AWG/Φ0.5	1
JK60-075	10.4	18.4	3.0	5.1±0.75	4.6	22 AWG/Φ0.5	1
JK60-090	11.7	18.4	3.0	5.1±0.75	4.6	22 AWG/Φ0.8	1
JK60-110	13.0	18.0	3.0	5.1±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-135	14.5	19.6	3.0	5.1±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-160	16.3	21.3	3.0	5.1±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-185	17.8	22.9	3.0	5.1±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-200	17.8	22.9	3.0	5.1±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2



JK60-250	21.3	26.4	3.0	10.2±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-300	21.3	26.4	3.0	10.2±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-375	28.5	33.5	3.0	10.2±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2
JK60-500	28.5	33.5	3.0	10.2±0.75	4.6	20 AWG/Φ0.8	2

备注: ① 尺寸 A, B, C 是最大值, D 值的标准公差为± 0.75mm

### 工作电流随温度变化表 (A) (仅供参考)

#### JK60 系列

型号	工作温度和工作电流折减比例 (°C)									
	-40°C	-20°C	0°C	25°C	30°C	40°C	50°C	60°C	70°C	85°C
JK60 系列	147%	136%	119%	100%	90%	81%	72%	63%	54%	40%

### 电气性能

#### JK60 系列

型号	I <sub>Hold</sub> (A)	I <sub>Trip</sub> (A)	V <sub>max</sub>	I <sub>max</sub>	P <sub>d</sub>	最长跳闸时间		电阻 (Ω)	
			V (DC)	A (DC)	W	电流 (A)	时间 (S)	R <sub>min</sub>	R <sub>max</sub>
JK60-005	0.05	0.15	60	40	0.26	0.25	8.0	7.3	20
JK60-010	0.10	0.3	60	40	0.38	0.5	5.0	2.5	7.5
JK60-017	0.17	0.34	60	40	0.48	0.85	5.0	2	5.21
JK60-020	0.2	0.4	60	40	0.41	1.0	5.0	1.5	2.84
JK60-025	0.25	0.5	60	40	0.45	1.25	5.0	1.0	1.95
JK60-030	0.30	0.6	60	40	0.49	1.5	5.0	0.76	1.38
JK60-040	0.40	0.8	60	40	0.56	2.0	5.0	0.45	0.88
JK60-050	0.50	1.0	60	40	0.77	2.5	5.0	0.40	0.79
JK60-065	0.65	1.3	60	40	0.88	3.25	5.0	0.31	0.50
JK60-075	0.75	1.5	60	40	0.92	3.75	5.0	0.25	0.42
JK60-090	0.90	1.8	60	40	0.99	4.5	5.0	0.20	0.33
JK60-110	1.10	2.2	60	40	1.5	5.5	8.0	0.15	0.27
JK60-135	1.35	2.7	60	40	1.7	6.75	8.0	0.12	0.21
JK60-160	1.60	3.2	60	40	1.9	8.0	8.0	0.09	0.16
JK60-185	1.85	3.7	60	40	2.1	9.25	8.0	0.08	0.14
JK60-200	2.00	4.0	60	40	2.3	10.0	8.0	0.07	0.14
JK60-250	2.50	5.0	60	40	2.5	12.5	8.0	0.05	0.10
JK60-300	3.00	6.0	60	40	2.8	15.0	8.0	0.04	0.08
JK60-375	3.75	7.5	60	40	3.2	18.75	24.0	0.03	0.06
JK60-500	5.00	10	60	40	3.5	25.0	24.0	0.02	0.06

I<sub>H</sub>=保持电流: 元件在 25°C 空气中保持不跳闸的最大电流。

I<sub>T</sub>=跳闸电流: 元件在 25°C 空气中必须跳闸的最小电流。

V<sub>max</sub>=最大电压: 元件在额定电流下不损坏可以承受的最大电压。

I<sub>max</sub>=最大故障电流: 元件在额定电压下不损坏可承受的最大电流。

T<sub>trip</sub>=跳闸时间: 在指定电流下跳闸所用的最长时间。

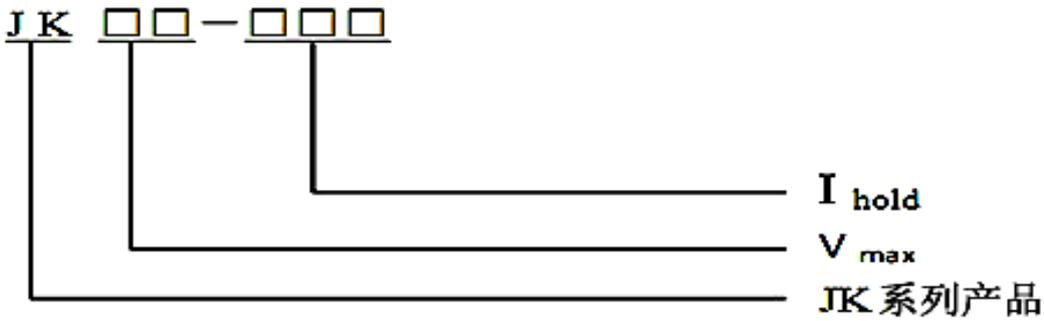
P<sub>d</sub>=典型功耗: 元件在空气环境中工作时的典型功耗量。

R<sub>min</sub>=未工作过的元件在 25°C 下的最小电阻值。



$R_{max}$ =未工作过的元件在 25°C 下的最大电阻值。

标识系统构成



环境指标

JK60 系列

测试	条件	电阻变化
被动老化	+85°C, 1000小时	≤R <sub>max</sub>
湿度老化	+85°C, 85%R.H.1000小时	≤R <sub>max</sub>
热冲击	+125°C 到 -55°C, 10次	≥R <sub>min</sub>
耐溶剂	MIL-STD-202, 方法 215	不变
振动	MIL-STD-202, 方法 201	不变

焊接方法

波峰焊:

焊接温度: 245°C~260°C

焊接时间: ≤5sec.

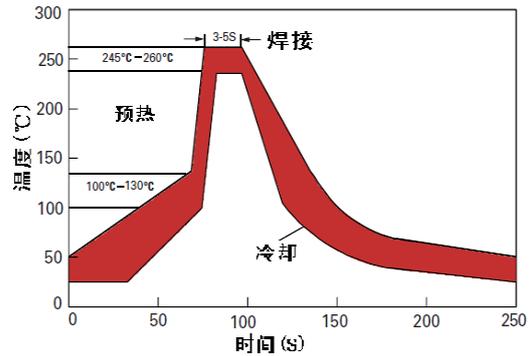
焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm。

手工焊接

焊接温度: 280°C~300°C

S焊接时间: ≤2sec.

焊接位置: 可恢复保险丝底部引线 ≥ 6mm。



包装和存储

包装数量

JK60-005~JK60-110 1000 片/包 或 2000 片/盒

JK60-135~JK60-200 500 片/包

JK60-250~JK60-500 200 片/包

储存

最高环境温度不得超过40°C, 储存温度高于40°C 可能导致包装材料变形, 推荐用于储存的最大相对湿度为70%。高温高湿可加速镀锡层的氧化 引线 and 降低元件的可焊性。密封塑料袋和干燥剂应用于减少引线的氧化, 并且只能在使用前打开。产品不得存放在含有酸或碱的有害气体或 存在其他有害物质。



**警告：**

使用本产品前请阅读本说明书。

- 使用 PPTC 超出最大额定值或使用不当可能导致设备损坏，电弧和火焰。
- PPTC 用于防止偶然的过电流或过热故障条件，并且不应在重复故障条件或长时间跳闸事件时使用。
- 如果器件的处理方式与电子元器件推荐的电子、热学和机械程序不一致，器件性能可能会受到负面影响。
- 使用电路中具有大电感的 PPTC 会产生高于 PPTC 额定电压的电路电压。
- 避免影响 PPTC 设备的热膨胀，如压力下或安装在有限的空间内。
- 使用某些硅基油或某些侵蚀性溶剂污染 PPTC 材料可能会对设备的性能产生不利影响。可以使用标准方法清洁 PPTC。

**注意：**

该规范旨在提出产品应用和技术数据，以帮助用户在生产电路设备选择 PPTC。但是用户应对各产品的适用性进行独立评估和测试。金瑞就信息的正确性或完整性做出保证。金瑞唯一的义务是金瑞销售的产品符合标准条件，金瑞不会因销售，转售或误用造成的任何偶然、即期或间接损失承担责任。金瑞保留更改本规范中包含的任何产品信息权利，恕不另行通知。